esp@cenet - Document Bibliography and Abstract

Page 1 of 1

No title available.

Patent Number:

FR2488742

Publication date:

1982-02-19

Inventor(s):

BOSCH JOSE VILANOVA

Applicant(s)::

APARELLAJE ELECTRICO SA (ES)

Requested Patent:

FR2488742

Application Number: FR19810015050 19810803

Priority Number(s): ES19800494179 19800812

IPC Classification:

EC Classification:

H02G3/04D, H02G3/06B

Equivalents:

□ DE3131636, □ IT1138093

Abstract

An angle for connecting cable duct parts, whose cross-section is U-shaped and whose internal dimensions essentially correspond to the external dimensions of the duct parts, and which is equipped with projecting connecting elements which can latch in for attachment to the edges of a longitudinal projection of the cable duct section. The angle is intended for electrical cable ducts of all types.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

(11) Nº de publication : (A n'utiliser que pour les commandes de reproduction). 2 488 742

INSTITUT NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

DEMANDE

DE BREVET D'INVENTION 15050 21) Coude d'assemblage pour pièces de canalisation de câbles électriques. (54) Classification internationale (Int. Cl. 3). H 02 G 3/06. Date de dépôt...... 3 août 1981. Priorité revendiquée : Espagne, 12 août 1980, nº 494 179. 41) Date de la mise à la disposition du public de la demande........... B.O.P.I. — « Listes » n° 7 du 19-2-1982. Déposant : APARELLAJE ELECTRICO. SA, résidant en Espagne. (71) 72 Invention de : José Vilanova Bosch.

- Titulaire : Idem (71)
- Mandataire: Cabinet Plasseraud, 84, rue d'Amsterdam. 75009 Paris.

Coude d'assemblage pour pièces de canalisation de câbles électriques.

La présente invention concerne un coude d'assemblage pour pièces de canalisation de câbles électriques, ces pièces étant du type qui comprend une base et des parois longitudinales latérales et perpendiculaires à cette base, parois qui présentent une saill longitudinale intérieure près de leur bord libre, chaque pièce étant éventuellement couverte par un couvercle adaptable à la fac extérieure des dites parois latérales de façon à ce que la sactic droite de l'ensemble constitué par la pièce et le couvercle ait une forme sensiblement rectangulaire.

Ces coudes sont destinés à recevoir par leurs extrémités ouvertes les pièces de cenelisation, en les essemblant angulairement, soit sur le même plan soit sur des plans différents.

Le coude d'assemblage décrit ci-dessus se caractérise par le feit qu'il comprend : deux parois sensiblement rectangulaires, 15 dont la convergence détermine une erête, éventuellement errondie ou chanfreinée ; une ou deux pleques de forme angulaire disposées perpendiculairement à ces parois, chacune de ces plaques partant des bords longitudinaux convergents desdites parois ; et des attaches composées, chacune, d'une base, d'une ailette à angla 20 droit et d'une dent qui émerge du bord libre de cette ailette en sens opposé à celui de la base, ces attaches étant symétriquement fixées, deux par deux, eur leur base, eu coude d'assemblage, dont elles ressortent sensiblement à partir des bords transversaux de 25 ce coude, lequel est conçu pour permettre, dans chacune de ses extrémités, l'insertion d'une extrémité de la pièce de canalisati de façon à ce que le couvercle de cette pièce se place de niveau avec un des éléments du coude, alors que chaque attache est prévu pour s'ajuster, par son ailette, au bord intérieur d'une des 30 saillies longitudinales intérieures d'une des parois de la pièce et, par sa dent, au bord inférieur de cette même saillie.

D'autres détails de l'invention seront précisés dans la description ci-après, en se référent aux dessins ci-joints qui l'illustrent.

Dans ces dessins :

La figure 1 est une vue en perspective, par le partie convexe, d'un coude d'essemblage pour pièces de canalisation de câbles électriques, du type ouvert par la partie concave, qui montre schématiquement ces pièces de canalisation, indiquées en trait interrompu.

La figure 2 est une vue analogue à celle de la figure 1, le coude étant vu par se partie concave.

La figure 3 est une vue en coupe suivant la ligne III-III de la figure 1, dans laquelle apparaissent, en outre, les pièces de canalisation.

La figure 4 est une vus en perspective, par la partie concave, d'un coude d'assemblage du type ouvert par la partie convexe.

La figure 5 est una vue analogue à celle de la figure 4

- la coude étant vu par sa partie convexe - dans laquelle est
représentée partiellement une des plaques, alors que les pièces

20 de canalisation sont indiquées schématiquement en trait interrompu.

La figure 6 est une vue en coupe, suivant la ligne VI-VI de la figure 4, dans laquelle sont représentées, en outre, les pièces de cenalisation.

La figure 7 est une vuz en perspective, par la partie concave, 25 d'une troisième forme de réalisation d'un coude d'assemblege, dans lequel les attaches sont fixées à la plaque.

Les coudes d'assemblage pour pièces de canalisation de câbles électriques, objet de la présente invention, sont applicables aux pièces de canalisation (1), droites, du type comprenant une base 30 (2), deux parois latérales (3) et un couvercle adaptable (4); sur la face intérieure de ces parois, près de leur bord libre, se trouve une saillie longitudinale (5), qui peut être tubulaire comme dans les figures et qui est habituallement utilisée pour la mise en place de pièces pont (non représentées) pour la fixation des

câbles logés dans la pièce de canalisation. En outre, ces pièces de canalisation (1) présentent, dans certaines formes de réalisation, une silette courbe et saillente (6) sur chaque paroi (3), du côté extérieur, pour l'accouplement du couvercle (4) muni d'ailettes longitudinales (7) evec une dent (8) conçue pour pénétrer dans l'ailette courbe (6). Ces canalisations (1) pauvent présenter également une ou plusieurs parois intérieures (9) evec des saillies tubulaires (5) analogues. La section droite de l'ensemble formé par la pièce et le couvercle est sensiblement rectan gulaire.

Comma le montrant les figures 1 à 3, un coude (10) d'assemble pour pièces de canelisation (1) comprend : deux parois (11) forma un dièdre avec une arête (11b), de préférence errondie, chaque paroi présentant des bords longitudineux convergents (11a) et un bord transversal (11c) ; ainsi que deux plaques (12) de forme angulaire qui partent perpendiculairement des bords longitudinaux convergents (11a) des parois (11) et s'étendent dans le plus peti semi-espace défini par le dièdre déterminé par les parois en question. Dans ce cas, le coude (10) est ouvert par sa partie concave 20 Ses parois (11) présentent, fixées sur sa face intérieure, des attaches (13) dépassant des bords transversaux (11c) du coude pour permettre l'accouplement des canalisations (1).

Les attaches (13) sont partiellement fixées par leur bass (13) sur les parois (11), dans le même semi-espace que les plaques (12 25 la plus grande partie de chaque attache émergeant des bords des dites parois, alors qu'une paire de ces attaches est disposée symétriquement sur chaque paroi du coude (10). Chaque attache (13: possède, en outre, une ailette angulaire (14), à angle droit, mun: d'une dent (15) faisant saillie en sens opposé à la base (13a).

30 Les canalisations (1) pénètrent dans le coude (10), à l'exception de leur couvercle (4) qui est plus court et se place de niveau evec une des perois (11) du coude (10), et, dans cette position, les eilettes (14) se dirigent vers la base (2) de chacune des pièces de canalisation (1), de sorte que les eilettes (14)

s'ajustant au bord intériaur de la saillie (5), comme la montre la figure 3, tandis que les dents (15) a'appliquent au bord inférieur de cette même saillie (5), ce qui détermine l'accouplement du coude (18) aux deux pièces de canalisation (1) qui pénètrent dens ce coude. De leur côté, les plaques (12) s'appliquent extérieurement aux parois latérales (3) de la pièce (1).

Les figures 4 à 6 correspondent à une autre forme de réalisation, analogue à la précédente, bien que, dans ce cas, les pleques
(19) s'étendent dans le semi-espece plus grand défini par l'angle
dièdre déterminé par les parois (17), et qu'on utilise des coudes
(16) ouverts par leur partie convexe, lesquels se composent de
deux parois dièdres (17) formant une arête (18) en chanfrein et de
deux plaques (19) formant engle qui partent des bords longitudineux
convergents (17a) des parois (17) et s'étendent dans le semi-espace
plus grand défini par le dièdre déterminé par les parois en question
Comme dans le cas précédent, les parois (17) possèdent des ettaches
(13) comprenent une base (13a), une silette (14) et une dent (15),
attaches qui dépassent sensiblement des parois (17) à partir des
bords transversaux (17c) de ces dernières, ces attaches (13) se
situent dans le même semi-espace que les plaques (12).

Dens le forme de réalisation illustrée par la figure 7, le coude (20) se compose de deux parois (21) déterminant un dièdre avec une arête (22), de préférence arrondie, chaque paroi présentant des bords longitudinaux convergents (21a), à partir desquels se développe perpendiculairement une seule plaque (23) de forme angulaire, avec des bords transverseux (23a), laquelle s'étend dans le semi-espace plus petit défini par le dièdre déterminé par les parois (21). Le coude présente, en outre, deux parois (24), parallèles aux parois (21) correspondantes, qui partent des bords longitudinaux plus petits (23b) de la plaque. Ces parois (24) forment une arête de jonction (25).

Sur la face inférieure de la plaque (23) sont fixées, par laur base (13e), les attaches (13), qui dépassent sensiblement des bords transverseux (13e) de la plaque, chaque attache (13) présen35 tent une eilette (14) et une dent angulaire (15).

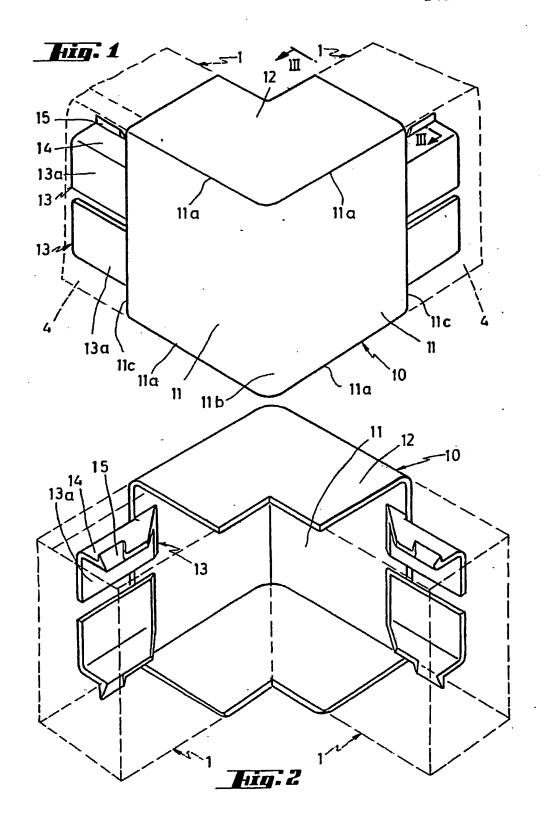
Dans cette forme de réalisation, les pièces de canalisation (1) pénètrent dans le coude (20), à l'exception
du couvercle (4) qui est plus court et se place de niveau
avec la plaque (23), tandis que les parois (21) et (24)
5 s'appliquent extérieurement aux parois latérales (3) de
la pièce (1), et que, comme dans les cas précédents, les
attaches (13) s'accouplent aux saillies (5) de la pièce
(1).

Il faut souligner les avantages offerts par les atta10 ches (13), non seulement en ce qui concerne leur fonction
d'assemblage des coudes (10), (16), (20) avec les pièces
de canalisation (1), mais encore par le fait qu'elles
permettent de maintenir constante la séparation normale
entre les parois (3) des pièces de canalisation, tout en
15 assurant l'assemblage par une pression élastique.

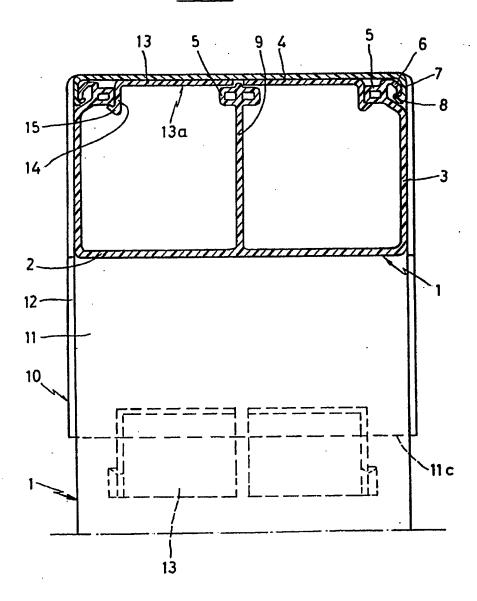
REVENDICATIONS

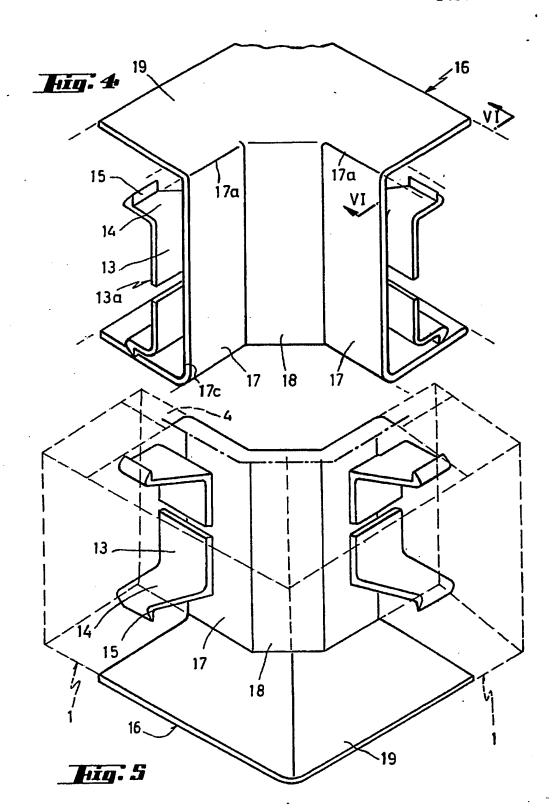
1.- Coude d'assemblage pour pièces de canalisation de câbles électriques, ces pièces étant du type qui comprennent une base et des parois latérales perpendiculaires 5 à cette base, parois présentant une saillie longitudinale intérieure près de leur bord libre, chaque pièce étant éventuellement couverte par un couvercle adaptable à la face extérieure desdites parois latérales de façon que la section droite de l'ensemble constitué par la pièce et le couvercle ait une forme sensiblement rectangulaire, caractérisé par le fait qu'il comprend : deux parois (11, 17, 21) sensiblement rectangulaires dont la convergence détermine une arête (11b, 18, 22), éventuellement arrondie ou chanfreinée ; une ou deux plaques (12, 19, 23) de forme angulaire disposée perpendiculairement aux parois (11, 17, 21), chacune de ces plaques (12, 19, 23) partant des bords longitudinaux convergents (11a, 17a, 21a) des parois (11, 17, 21) ; ainsi que des attaches (13) comprenant, chacune, une base (13a), une ailette (14) à angle droit et une dent (15) qui s'élève du bord libre de l'ailette (14) en sens, opposé à celui de la base (13a), ces attaches (13) étant symétriquement fixées, deux par deux, sur leur base (13a), au coude (10, 16, 20) d'où elles émergent sensiblement à partir des bords transversaux (11c, 17c, 23a) du coude (10, 16, 20), lequel est conçu pour permettre, dans chacune de ses extrémités, l'insertion d'une extrémité de la pièce de canalisation (1), de façon que le couvercle (4) de la pièce (1) se place 30 de niveau avec un des éléments (11, 17, 23) du coude (10, 16, 20), chaque attache (13) étant prévue pour s'ajuster par son ailette (14) au bord intérieur d'une des saillies (5), longitudinales et intérieures, d'une des parois (3) de la pièce (1), et par sa dent (15) au

bord inférieur de cette même saillie (5). Coude d'assemblage conforme à la revendication 1, caractérisé par le fait que les attaches (13) sont fixées aux parois (11) et que les plaques (12) s'étendent, à 5 partir des bords longitudinaux convergents (11a) des parois (11), dans le semi-espace plus petit défini par l'angle dièdre déterminé par les parois (11), semiespace plus petit où se situent également les attaches (13), le coude (10) restant ouvert par sa partie concave. 10 3.- Coude d'assemblage conforme à la revendication 1, caractérisé par le fait que les attaches (13) sont fixées aux parois (17) et que les plaques (19) s'étendent, à partir des bords longitudinaux convergents (17a) des parois (17), dans le semi-espace plus grand défini par 15 l'angle dièdre déterminé par les parois (17), semiespace plus grand où se situent également les attaches (13), le coude (16) restant ouvert par sa paroi convexe. 4.- Coude d'assemblage conforme à la revendication 1, caractérisé par le fait qu'il comprend une seule plaque 20 (23) qui s'étend, à partir des bords longitudinaux convergents (21a) des parois (21); dans le semi-espace plus petit défini par l'angle dièdre déterminé par les parois (21), cette plaque étant prolongée, à partir de ses bords longitudinaux plus petits (23b), par deux parois 25 (24), parallèles aux parois (21), ces parois (24) définissant un bord de jonction (25), et par le fait que les attaches (13) sont fixées intérieurement à la plaque (23), de laquelle elles dépassent sensiblement à partir des bords transversaux (23a) de cette dernière.

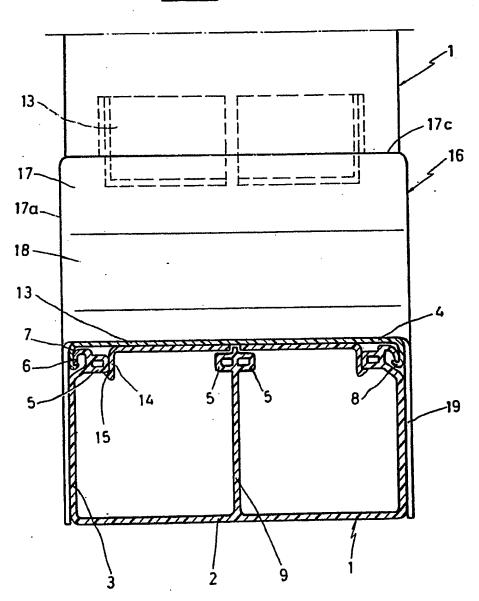


Hig: 3

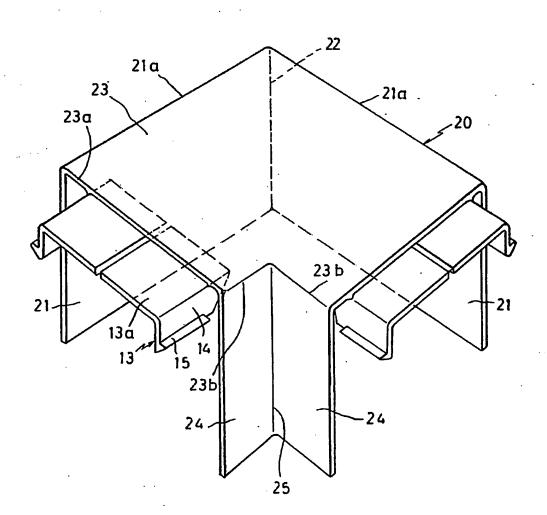








Hig. 7



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.